



Rok zał. 1988

- *budowa komór śrutowniczych i produkcja urządzeń do oczyszczania strumieniowo-ściernego*
- *produkcja urządzeń transportu ścierniwa*
- *wentylacja oraz odpylacze filtracyjne*
- *sprzęt ochrony osobistej*
- *wykonawstwo konstrukcji stalowych, budowa hal*
- *remonty i budowa statków*

Gdańsk, marzec. 2011r.

REFERENCJE komór śrutowniczych PRODMOREX.

W zał. przedkładamy listy referencyjne niektórych komór śrutowniczych realizowanych w różnych okresach przez PRODMOREX oraz opinię o Innowacyjności naszych komór śrutowniczych i Technologii wydaną przez Politechnikę Krakowską Instytut Inżynierii Chemicznej i Procesowej przez Prof. dr hab. inż. Barbarę Tal-Figiel.

1. List referencyjny **PETROLINVEST** Spółka z o.o. w Gdyni.
2. List referencyjny **ABB** Spółka z o.o. w Łodzi. Ta realizacja z 1995r jest znamieną tym, że zastosowano w niej po raz pierwszy w Polsce system zgrzeblowy zbierania podłogowego ścierniwa. Instalacja ta mająca już 15 lat nadal działa i może być pokazana jako wyjątkowo sprawna w eksploatacji, gdzie praca jest praktycznie ciągła trzymianowa, za wyjątkiem niedziel. W trzynastym roku eksploatacji wymieniona została podłoga zgarniająca i zmieniono napęd z pneumatycznego na mechaniczny – motoreduktory. Zastosowanie nowej podłogi zgarniającej wykorzystującej nowe technologie spowodowało znaczne wyciszenie pracy komory śrutowniczej.
3. List referencyjny **BOMBARDIER** Spółka z o.o. we Wrocławiu. List dot. naszej realizacji z 1999/2000 r. która nadal funkcjonuje. Bombardier w 2008 roku zlecił nam kolejną realizację komory o parametrach 28 x 6 x 6 mb. Komora ta charakteryzuje zastosowaniem (po raz pierwszy w Polsce) nowego systemu odpylania, zastosowanego w miejsce wkładów filtracyjnych patronowych–plisowanych. Zastosowano wysokosprawne worki tkaninowe niemieckiej Firmy LUHR FILTER, dało duży efekt skuteczności odpylania, a kilkukrotne pomiary wskazują, że ilość emisji zanieczyszczeń, pozostałości pyłowych po 1800 godz. pracy komory używającej elektrokorund i pracującej czterema dyszami wykazały wartość na poziomie 2 mg/m³. Ta realizacja z 2008 roku dla Bombardiera jest też dowodem na wysoką jakość naszych produktów oraz efektywność eksploatacji. Tak wymagająca Firma Kanadyjska, jaką jest BOMBARDIER, która ma opinię Firmy nr. 1 na świecie w zakresie pojazdów torowych, powierzyła nam, po raz kolejny realizację inwestycji. Stara komora nadal działa, jest sprawna, a podwojenie produkcji było koniecznością realizacji drugiej komory śrutowniczej.
4. List referencyjny CMT Spółka z o.o. Chojnice.
5. List referencyjny AMG Spółka z o.o. w Łęborku, ta realizacja jest znamieną tym, że w ciągu m-ca jest czyszczone od 900 do 1.000 ton konstrukcji w postaci kontenerów.
6. List referencyjny KOLB Sp. z o.o. Kolonowskie
7. Opinia o Innowacyjności Technologii komór śrutowniczych PRODMOREX wydana przez Politechnikę Krakowską z dnia 16.09.2010r.
8. Pomiary zanieczyszczeń komora śrutownicza Bombardier.
9. Pomiary oświetlenia komora śrutownicza Bombardier.
10. Badanie poziomu hałasu komora śrutownicza Bombardier.
11. Dodatkowo informuję o naszych ostatnich realizacjach, które można zobaczyć a ich wielkości są zbliżone do planowanej przez Państwo komory śrutowniczej:
 - komora śrutownicza, dwuścierniowa (śrut stalowy i elektrokorund) o wielkości 15,0x5,0x4,5 mb dla niemieckiej Firmy z Grupy Kapitałowej BABCOCK w Kielcach – Zakład Rurociągów „CHEMAR” Sp. z o.o. – Gł. Mechanik mgr inż. Stanisław KAMIŃSKI tel. 667 656 737; ul. Olszewskiego 6; 25-953 Kielce.
 - Ta realizacja jest z 2008 roku, a w 2010 r. Chemar Rurociągi powierzył nam kolejną realizację komory o tych samych parametrach, którą zdaliśmy w dniu 29 listopada 2010 r.. To też jest doskonały dowód naszej jakości, pokazujący, że



partner zadowolony z realizacji pierwszego zadania, powierza nam kolejne. Tu też zastosowany został innowacyjny odpylacz filtracyjny z wkładami workowymi.

- komora śrutownicza na śrut stalowy o parametrach 15,0x5,0x5,0 mb dla belgijskiej Firmy VLASSENROOT Polska Sp. z o.o. w Gliwicach znajdującej się w SSE przy ul. Bojkowskiej 59, 44-100 Gliwice - Dyr.ds. Technicznych mgr inż. Piotr KOCYBA – 501 417 762.
- komora śrutownicza dwuścierniowa (śrut stalowy i elektrokorund) o parametrach 15,0x6,0x5,0 mb dla niemiecko – francuskiej Firmy FINOW Polska Sp. z o.o. w Ostrowcu Świętokrzyskim (teren byłej Huty Ostrowiec) ul. Stanisława Brody 14, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski - V-ce Prezes Zarządu mgr. inż. Wojciech JACH 606 111 155.
- komora śrutownicza o parametrach 18 x 6 x 7 mb dla holenderskiej Firmy ROBEX Spółka z o.o. w Lęborku ul. Kaszubska 28, 84-300 Lębork. Tel. 59 863 19 33; 606 386 429 Pan Krzysztof Adamczyk- Dyrektor Zarządzający. Ta realizacja jest znamienna tym, że przestrzeń załadunku konstrukcji odbywa się na całej długości komory – 18 mb, dzięki zastosowaniu szczelnych bram bocznych przesuwnych, a podłoga zgraniająca jest pokryta specjalnymi gretingami z możliwością operowania wózka widłowego z wsadem do 20,0 ton.

Firma Prodmorex konstruuje i instaluje komory od 1995r. a powyższe realizacje zaliczamy **komór tzw. nowej generacji**. Charakteryzują się one daleko idącą innowacyjnością w rozwiązaniach w zakresie zabezpieczeń, sterowania oraz odpylania. Sterowanie w oparciu o **sterownik PLC i panel dotykowy** powoduje pełen nadzór nad pracą komory oraz umożliwia parametryzację z poziomu użytkownika. Rozbudowane algorytmy zabezpieczające pozwalają na bezpieczną pracę oraz zmniejszenie zużycia energii. Dodatkowo pozwala na łatwą rozbudowę o kolejne funkcjonalności i dostosowanie do potrzeb nawet najbardziej wymagających klientów. Wprowadzenie zmian w działaniu komory wymaga wyłącznie zmiany programu sterującego, a nie przebudowy szaf sterujących. Przyjęte przez nas rozwiązanie idzie z duchem czasu i rozwoju w dziedzinie sterowania urządzeniami technicznymi. Pozwalające na łączenie z zdalnymi systemami nadzoru i gromadzenia danych co pozwala świadomie planować i kontrolować wykorzystanie komory. Ze względu na dostępność części oraz możliwość zdalnego nadzoru zapewnia wysoką niezawodność.

System realizuje następujące funkcje sterowania:

- automatycznie realizowany pełny cykl procesu sterowany za pomocą panelu,.
- wizualizacja pracy całej komory jak i poszczególnych jej fragmentów z możliwością zmiany nastaw parametrów pracy oraz dostęp do poszczególnych urządzeń (silniki, zawory itd.),.
- tryb ręczny – serwisowy umożliwiający wykonywanie operacji z panelu sterującego,
- liczniki czasu pracy poszczególnych urządzeń,
- kontrola dostępu za pomocą haseł,
- „inteligentne” sterowanie elementami wykonawczymi tj.
 - zgarniakami,
 - podnośnikiem kubełkowym,
 - zaworami impulsowymi,
 - oczyszczarkami,
 - separatorem magnetycznym,
 - wentylatorami,
 - oświetleniem,
 - bramami i drzwiami obsługowymi.
- zdalny internetowy nadzór nad pracą komory zarówno dla nadzoru produkcji jak i serwisu producenta komory.
- pełna ochrona awaryjna,
 - sygnalizacja alarmów,
 - dziennik alarmów,
 - autodiagnostyka.

Tadeusz TULETA
Andrzej MACIOROWSKI

PUO „Prodmorex” Sp. z o.o.
Tel: 058-346 21 11;
Tel kom: 601 629 077, 501 505 251
fax: 058 305 36 94

email: t.tuleta@prodmorex.pl; a.maciorowski@prodmorex.pl

